



FÜLLSTAND · DRUCK · EXPLOSIONSSCHUTZ · LECKAGE · DURCHFLUSS

GÖTH. MEASURE
TECH
SOLUTIONS



INHALT

| | | | |
|--|-------------|---|--|
| Grenzstanderfassung für Flüssigkeiten | Seite 04-05 | Durchflussmessung im offenen Gerinne | Seite 17 |
| Füllstandsmessung für Flüssigkeiten | Seite 06-07 | Druckmesstechnik | Seite 18-19 |
| Grenzstanderfassung für Schüttgüter | Seite 08 | Wasseranalytik/Gewässerschutz | Seite 20 |
| Füllstandsmessung für Schüttgüter | Seite 09 | Analytik/Temperatur | Seite 20 |
| Durchflusstechnik für Schüttgüter | Seite 10 | Abscheider Alarmsysteme | Seite 21 |
| Feuchtemessung für Schüttgüter | Seite 11 | AMSYS - Trübwasser Abzugssystem | Seite 21 |
| Silo Spezialtechnik | Seite 11 | Messwerteerfassung und Visualisierung | Seite 22-23 |
| Durchflussmessung für Flüssigkeiten/Gase | Seite 12-13 | Leckagesysteme für leitfähige Flüssigkeiten | Seite 24-25 |
| Durchflussmessung für leitfähige Flüssigkeiten | Seite 14-15 | Leckagesysteme für Flüssigkeiten | Seite 26-27 (Öl, Benzin, Treibstoffe, etc.) |
| Durchfluss- und Strömungsmessungen | Seite 16 | Explosionsschutz | Seite 28-29 |
| für Flüssigkeiten | | Wärmetechnik/Fasheiztechnik | Seite 30-31 |
| Wärme- / Kältemengenmessung | Seite 17 | | |

Firmen-Philosophie und Unternehmensgeschichte

Schon als Kind begleitete ich meinen Vater in den Ferien tageweise auf diversen Außendiensttours und fragte mich immer wieder, was er auf den verschiedenen Firmengeländen, wie der damaligen CHEMIE LINZ oder GLANZSTOFF St. Pölten, wohl so erleben würde. Die tägliche Abwechslung, die Autofahrten auf der zweiseitigen Westautobahn, begleitet von Frank Sinatra und Glenn Miller im Pioneer Cassetten-Autoradio, vermittelten mir schon damals ein Gefühl von Freiheit bei der Arbeit.

Einstieg in die Berufswelt

Als ich dann aber Ende der 80er Jahre während meiner HTL Ausbildung, als angehender Ingenieur für Nachrichtentechnik und Elektronik in der HTL-Mödling, gerade die Massentauglichkeit des Mikroprozessor-Zeitalters mit dem Umstieg von MS-DOS auf WINDOWS miterlebte, betrachtete ich die Tätigkeit meines Vaters im Bereich der Füllstands Regeltechnik dann doch eher abschätzig.

Immerhin fühlte sich meine technische Generation zu Höherem berufen und einfache Schrittschalter die eigentlich nur „Klick und Klack“ machen, waren mir technisch nicht anspruchsvoll genug. Die Begeisterungsfähigkeit meines Vaters über fast 30 Jahre für diese „einfache“ um nicht zu sagen „primitive“ Technik war mir zur damaligen Zeit nicht erklärlich.

So war es auch nicht weiter verwunderlich, dass ich 1990 ein Angebot meines Vaters bzgl. „Gründung einer eigenen Firma“ großzügig ablehnte und er dadurch den Bereich in die Firma Contra einbrachte, um dort bis zu seiner Pensionierung 1995 seine Tätigkeit eigenständig fortführen zu können.

„My Way“

In der Zwischenzeit versuchte ich, die von meinem Vater vorgelebte erfolgreiche Vertriebsart, bestehend aus persönlichen Engagement mit Handschlagqualität, Ehrlichkeit bei der Kundenbetreuung mit allen Konsequenzen, Herzblut und notwendigen Schmah und Verständnis für die Probleme der Kunden und vor allem Spaß an der Arbeit, ohne Rücksicht auf moderne Vertriebsparameter wie Kostenreduktion, Statistiken und Umsatzvorgaben, auch in meine moderne Hi-Tech Berufswelt zu übernehmen - kurzum es ging darum den eigenen Stil zu finden.

Vom Angestellten zum Unternehmer

Dies war allerdings bereits damals, in den Anfängen der 90er Jahre, bei größeren Vertriebsfirmen zwar im offiziellen Firmendogma festgeschrieben, in der Praxis dann aber nicht wirklich gewünscht bzw. geduldet. Kostenstatistiken der Vertriebsleute, permanent steigende Umsatzvorgaben und der Wunsch nach dem schnellen Geschäft standen im direkten Konflikt zu meiner innersten Überzeugung wie man gute langfristige Geschäftsbeziehungen aufbauen kann.



Kurt Göth

Wegbereiter und Vertriebsmann der „Alten Schule - mit Handschlagqualität“ (1934 - 2008)

Ich begriff, dass ich den von meinem Vater, mir vorgelebten Vertriebsstil, mit seinem eigenen Verständnis von Vertrieb und Kundenbetreuung, nur mit seinen Produkten in seiner Branche umsetzen kann.

Die zweite Chance

So nutzte ich dann 1995 meine zweite Chance, das Lebenswerk meines Vaters zu übernehmen und startete meine Tätigkeit im Bereich der Mess- und Regeltechnik, übernahm seine Kunden und Lieferanten für den Bereich Füllstand-, Druck- und Durchflussmesstechnik und begann meine Geschäftsideen umzusetzen.

Begeisterung über Generationen

Es zeigte sich sehr schnell, dass seine langjährige Aufbauarbeit im Bereich der Kundenbetreuung, meinen Einstieg in dieses Metier sehr vereinfachte und mit jedem Tag in diesem Vertriebsbereich, lernte ich die lebenslange Begeisterung meines Vaters für die Füllstands und Durchflussmesstechnik besser zu begreifen.

„Ganz offen gestanden wenn ich zurückschaue, hatte ich ebenso häufig Misserfolg wie Erfolg. Aber ich liebe meine Frau, ich liebe mein Leben und ich wünsche Dir von Herzen, meine Art von Erfolg!“



Dicky Fox aus „Jerry Maguire – Spiel des Lebens“

Immerhin bietet kaum ein anderer technischer Bereich einen derart vielseitigen branchenübergreifenden Einblick für technische Anwendungen. Vom Biotop bis zur Molkerei, vom Krokodilhaus und Eisbärengehege in Schönbrunn bis zur Wellness-Therme, von der Pathologie bis zur Kläranlage, vom Musikinstrumente-Saitenhersteller bis zum Schlachthof, von der U-Bahn Station bis zum Streusalzsilo und vieles mehr:

Und täglich etwas Neues

Gerade die Füllstands-, Mess- und Regeltechnik ist deshalb so abwechslungsreich und interessant, weil sie auch stets diffizil genug ist, um scheinbar einfache Applikationen zu einer plötzlich herausfordernden Aufgabe werden zu lassen.

Dieses ständig wachsende Potenzial an Projektpraxis unterscheidet mich und meine Art der Arbeit daher sehr stark vom allgemeinen Trend, der von Kostenreduktion und Gewinnmaximierung geprägt ist und den Vertrieb zum „Laptop-Verkäufer“ mutieren lässt. Beim sogenannten „Laptop-Verkäufer“ – diesen Begriff kreierte einer meiner Kunden - kommt



Ing. Harald Göth

Geschäftsführer, geb. 1967, verheiratet mit Dipl. Päd. Daniela Göth seit 1990 - Vater und „Coach“ von Mathias 1992, Lukas 1996, Isabelle 2001, Raphael 2003

immer der gleiche Laptop, jedoch immer mit einem neuen Verkaufs-Mitarbeiter zum Kundenbesuch!

Meine Verkaufsphilosophie ist dagegen durch jahrelange Erfahrung und Projektpraxis geprägt und soll durch unsere breitbandige Produktpalette von unseren jahrelang erprobten, qualitativ hochwertigen Herstellern so komplettiert werden, dass für alle unsere Kunden vom Biotopbesitzer bis zum speziellen Industriehersteller das preis-/leistungsmäßig bestmögliche Rundumpaket offeriert werden kann.

„...und die gute alte Zeit gibt es doch...“

Interessanterweise investieren viele Firmen immer noch exorbitante Summen in Vertriebsschulungen und Verkaufsseminare um Kunden zu gefallen, und erreichen dennoch nie die natürliche „Handschlagqualität“ der früheren Generationen.

Besser als im Film „Jerry Maguire – Spiel des Lebens“ (mit Tom Cruise, Renée Zellweger, Cuba Gooding Junior) aus dem Jahre 1996 kann man die heutige Geschäftswelt eigentlich kaum mehr beschreiben. Speziell die Szene „Führ‘ mich zum Schotter“ ist für mich der Inbegriff für Vertrieb und Verkauf in der aktuellen Zeit, obwohl es letztendlich doch nur darauf ankommt, ob man im Innersten eher ein „Bob Sugar“ oder ein „Jerry Maguire“ ist.

Auf jeden Fall vergeht selbst heute noch kaum eine Außendienstfahrt auf der A1, wo ich nicht an meinen Vater erinnert werde, denn Frank Sinatra's „My Way“ bleibt wohl ewig aktuell. ■

Speziell im Bereich der Füllstandsregeltechnik ist eine passende Auswahl der Geräte anhand der Applikation von enormer Wichtigkeit. Werden Temperatur, chemische Beständigkeit, Druck, spezifisches Gewicht etc. nicht berücksichtigt, können die teuersten Geräte schlussendlich zum Problem werden.

■ Schwimmerschalter

Haupteinsatzgebiet im seitlichen Tankeinbau von außen. Optional als Überfüllsicherung mit Zulassung. (Ex)



■ Tauchsonden

Tanküberwachung und Pumpensümpfe / genauerer Schalterpunkt / geringerer Platzaufwand als bei Schwimmerschaltern / Ausführung Edelstahl, Hastelloy B und C bis zu Titan, von PP, PVDF bis zu PTFE, Temperaturbereich bis 250°C, 10bar Druck (Ex Zone 0)



■ Schwinggabel

GI Edelstahl, HALAR-Beschichtung, CIP Version (Ex Zone 0)



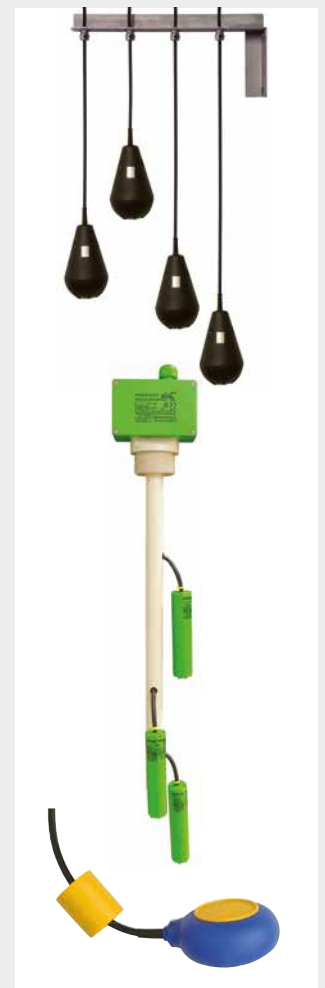
■ Kapazitive Füllstandsschalter

Edelstahl, selbstabgleichend



■ Schwimmerschalter

Wasser-/Abwasserbereich, Kabelmaterialien PVC, TPK, RN, CM, Silikon, PTFE – optional mit innenliegendem Fixiergewicht für Pumpensümpfe mit leistungsstarken Pumpen. (Ex)



JOLA Ex Schwimmerschalter für Gewässerschutzanlagen und Pumpstationen verfügen über

- * TPK-Spezialkabel feinstdrähtig 96x0,1mm
- * leitfähiges (antistatisches) PP Gehäuse
- * Kabelverschraubung mit FPM Dichtungssatz
- * Mikroschalter mit VDE und ENEC Prüfzeichen



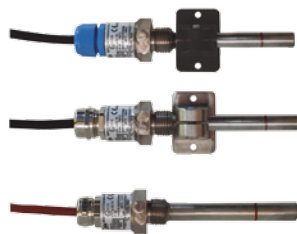
■ Niveauregler/ Flüssigkeitsstandsanzeiger

mit außenliegenden bistabilen Schaltkontakten und gleichzeitiger optischer Füllstandskontrolle über Standschrauhr ideal für zähe, anhaftende Medien

■ Staudruckschalter Wasserpegel Überwachung

■ Anbau-/End- und Magnetschalter

Extrem robust, für Positionierungsaufgaben (Schachtdeckel Überwachung) oder Fäkalien-Hebeanlagen etc.



■ Ultraschall Grenzschalter

0,2 bis 6m, Füllstandsüberwachung, Höhenkontrolle, Positionierungsaufgaben



■ Magnetklappenanzeiger

Bypass Anzeigegerät mit Klappenanzeiger für Druckkessel nach der PED Druckkesselverordnung 320bar/400°C

■ Elektroden- steuerungen

Saubere leitfähige Medien (wässrig) mit mind. $33\mu\text{S}/\text{cm}$, zugelassen als Überfüllsicherung.

Millimetergenauer Schalterpunkt, keine beweglichen Teile, daher geringer Platzaufwand

Ausführung Edelstahl, Titan, Hastelloy B+C, Monel, Titan, Tantal und Einschraubnippel aus Edelstahl, PP, PVDF bis zu PTFE, bis 150°C, 40bar Druck, (Ex)

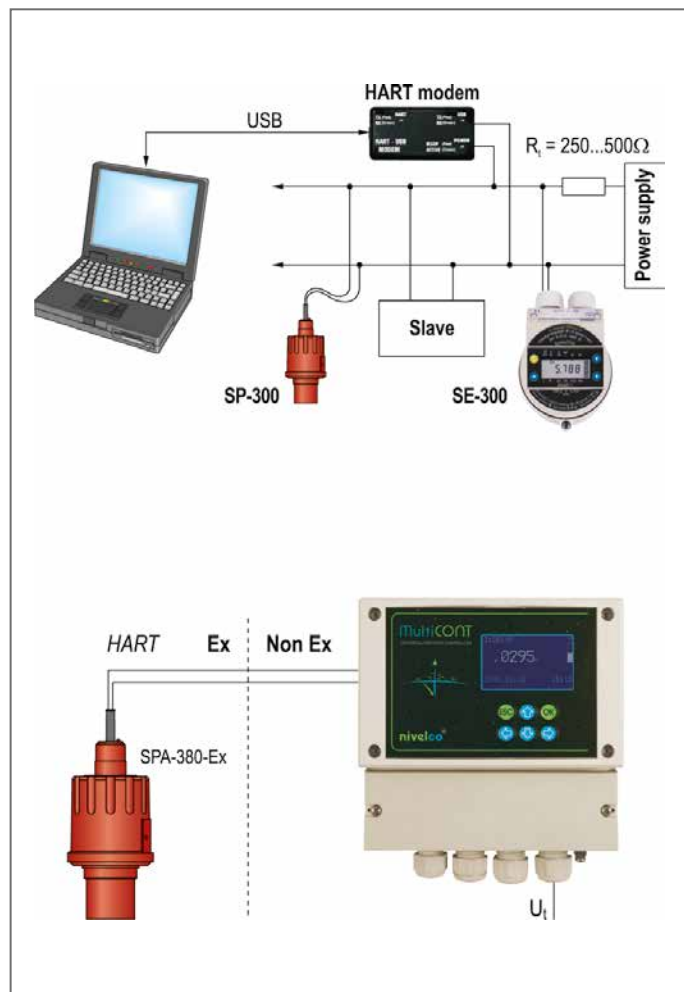


■ Füllstandsmessung für Flüssigkeiten

Alle Geräte verfügen über ein kontinuierliches Ausgangssignal (4..20mA Zweileiter), eventuelle zusätzliche Schaltpunkte werden dann zumeist über die nachgeschalteten Steuerungen realisiert. Unsere Erfahrungen zeigen, dass bei Füllstandsprojekten, wo 3-4 Schalt- bzw. Regelpunkte benötigt werden, bereits kontinuierliche Messungen preislich interessant sein können und deren Vorteile, wie zum Beispiel direkter Zugriff über die 4..20mA Messschleife mittels HART-Protokolle, ohne teure BUS-Systeme, in der Praxis sehr geschätzt werden.

■ Ultraschall

Sensorkopfmaterien wie PP, PVDF, PTFE oder Edelstahl bis 25m (CIP-fähig 120°C für 2 Stunden) Tank-Linearisierungsfunktion, IP68 Kabelversion. Einsteckdisplay oder über HART-Protokoll.



■ Ultraschall Minisensoren

Speziell für kurze Distanzen, IBC Behälter etc.



3 Jahre Garantie
@ NIVELCO

Where else?

Hauptkriterium bei der Gerätewahl sind Schüttgewicht, Dielektrizitätskonstante, Temperatur aber auch Staubsituation, Materialanhaftungen oder Einbaumöglichkeiten im und am Silo.



■ Schwinggabel/ Vibrationsgrenz- schalter

Pulver oder Granulat mit Schüttgewicht $>0,01 \text{ kg/dm}^3$.
Bauform 137mm bis 3m
Seilversionen. 40bar/130°C.
(Ex)



■ Schwingstab

Schüttgüter mit Schütt-
gewicht $>0,05 \text{ kg/dm}^3$.
Bauform 0,2–20m, Univer-
salspannung hermetisch ge-
schlossener Edelstahlsensor
daher keine Probleme durch
Anhaftungen. (Ex)



■ Drehflügelgeschalter

Schüttgüter mit Schütt-
gewicht $>0,10 \text{ kg/dm}^3$.
Bauform 0,2–3m, 24V DC,
24V AC oder 230 VAC)
3bar / 200°C (Ex)



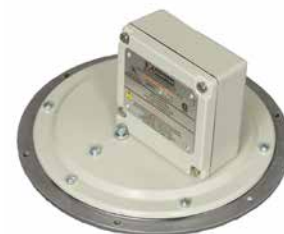
■ Kapazitiver Schalter

Mechanisch sehr robust, un-
empfindlich gegen Staub da
selbstabgleichend, bis 10m
Versionen!



■ Mikrowellenschranke

Distanz bis 22m, max. 25bar, Messung durch Kunststoff, Glas
und alle nichtleitenden Materialien möglich! Abrisskontrolle
bei Wickelmaschinen in der Papier- und Folienindustrie. (Ex)



■ Membranschalter / Diaphragm Switch

Mechanisch robustes Ab-
schaltssystem max. 120°C /
 $>0,16 \text{ kg/dm}^3$



■ Neigungs-Kipp- schalter / Tilt- Switch

Mechanisch robustes Ab-
schaltssystem max. 120°C /
 $0,24\text{-}0,96 \text{ kg/dm}^3$



■ Ultraschall Objekt- erkennungsgeräte

Low Cost Sensoren für ein-
fachste Erkennungsaufgaben
bis 6m wie z.B. Höhen-
kontrolle auf Förderbändern

**FÜHR' MICH ZUM
SCHOTTER!**

Passende Schüttgut-
technik erfordert Know-
How und spart Geld!

Die Kombination aus zerklüfteter, unformiger, schräger Füllstandsoberfläche gemeinsam mit Staub, Feuchtigkeit, Lärm und spezieller Silogeometrie mit unterschiedlicher Befüll- und Entleersystematik erfordert großes Know-How und daher ist eine profunde Auswahl der Sensorik enorm wichtig. Speziell im Schüttgutbereich zeigt unsere langjährige Projekterfahrung, dass oft mangelnde Berücksichtigung scheinbar unwesentlicher Projekteigenschaften wie Silogeometrie, Befüll- und Entleerposition Projekte vorschnell zum Scheitern bringen können. Gerade hier ist hohe Projektkompetenz gefragt, wenn es darum geht Füllstände in Salzsilo-, Steincrasher-, oder Holzpelletssilos etc. messen zu können.



■ Pulsradar

Pulsradar mit Parabolantenne für Schüttgutwendungen. (Ex)



■ Ultraschall für Schüttgüter

Spezielle Ultraschallsensoren für den reinen Schüttguteinsatzbereich. Silohöhen bis 60m. (Pulver; Pellets, Granulate, etc.)



■ Geführte Mikrowelle / Seilradar

bis 24m, ideal bei extremen Staub, 600°C (Ex)



■ Seillotsystem/Silo-Patrol

auch „Fallschirmspringer“ genannt. Punktuelle Momentanmessungen über die Seillänge, geeignet bis 46m und mit direktem Analogausgang 4..20mA, RS485, Impulsausgang

Modernste Mikrowellentechnik für alle pneumatischen Förderungen und Freifallprozesse / Pulver, Stäube, Pellets und Granulate (Chemie, Pharmazie, Nahrungs-/Futtermittel, Stahl-/Kraftwerke, Holz-/Papierindustrie, Baustoffe)



■ Durchflussüberwachung

Überwachung von Durchflussstörungen in Rohren, Verstopfungserkennung



■ Durchsatzwächter

Überwachung von Feststoffströmen in Rohrleitungen

■ Kontinuierliches Online-Durchflussmesssystem

Von Feststoffmengen in metallischen Rohrleitungen von wenigen kg/h bis zu vielen t/h



■ Einsatzgebiete



Chemie- und Pharmaindustrie Kunstdünger, Kunststoffe, Phosphate, Absorber, Melamin, Waschpulver



Nahrungs- und Futtermittelindustrie Getreide, Raps, Sonnenblumenkerne, Sojaschrot, Reis, Zuckerrübenschnitzel, Tierfutter (-pellets), Kartoffelgranulat, Mehl, Stärke, Milchpulver, Hefe, Gluten, Gelatine



Stahl- und Kraftwerke Kohle, Kohlenstaub, Koks, Aluminiumoxid, REA-Gips



Holz- und Papierindustrie Sägemehl, Holzhackschnitzel, Holzspäne, Holzpellets



Baustoffindustrie Zement, Sand, Quarz, Gips, Kalksteinmehl, Bentonit, Keramik



Sonstige Tabak, Nüsse, Kaffeebohnen, Instant-Getränkpulver; Kakaobohnen, Kekse, Gewürze, Blüten (z.B. Kamille), Samen

■ Feuchtemessung für Schüttgüter

Die Feuchtemessung ist in vielen Prozessen erfolgreich im Einsatz, u.a. bei Zucker, Tabak, Getreide, Mehl, Malz, Kohle, Sand, Holzspäne, Trockenfutter, Düngemittel, Pulver, Farbstoffe, Plastikgranulate, u.v.m. Als Einbauorte eignen sich besonders Förderbänder, Förderschnecken, Silos, Trichter etc. als auch in Batch-Prozessen.



■ Kontinuierliches Inline Feuchtemesssystem

Genauigkeit bis zu 0,1%, selbstüberwachend (Ex)



■ Silo Spezialtechnik



■ Silo Monitoring / Temperaturüberwachung

0,5..30m, max. 15 Messpunkte pro Sensor, max. 85°C



■ Filterbruch- und Staubüberwachung

Triboelektrisches Messprinzip zur Detektion von Fehlfunktionen an Filtern durch Risse oder Montagefehler



■ Austragshilfen / Vibrationsbelüfter

Zur pneumatischen Materialflussverbesserung von Granulaten und Pulvern, max. 480°C

Anwendungsbereiche sind flüssige und gasförmige Medien die aufgrund Ihrer zu geringen Leitfähigkeit (Öle, Chemikalien etc.) mechanische Messmethoden wie Schwebekörper, Messblenden oder Klappen-Durchflussmessgeräte erfordern. Die Auswahl der Messtechnik erfolgt rein nach der Applikation, d.h vom Schwebekörper-, Klappen-, Staurand-, Ganzmetall- bis zum Messblendensystem findet jedes Gerät seinen bevorzugten Bereich.

■ Schwebekörper

Kunststoff (PVC, Trogamid, Polysulfon) oder Borosilikat-Glasversionen, Flansch oder Gewindeanschluss, Gehäuse Stahl oder Edelstahl, mit Kontakt oder Lineargeber 4..20 mA, optional mit PTFE oder PVC Auskleidung



■ Klappen Durchflussmesser

Robustes Gerät für vertikal oder horizontalen Einbau, geeignet für Wasser oder NBR-Auskleidung für Säuren und Laugen. (optional Kontakt oder Analogausgang) - wartungsfreundlich



■ Ganzmetall Durchflussmesser

Edelstahl, Edelstahl/PTFE – Auskleidung, Grenzwerte, 4..20mA, Totalizer (Ex)

■ Differenzdruck-Durchflussmessgerät / Messblende

Nach Kundenvorgaben entsprechend dem Rohrinne Durchmesser gefertigt und kalibriert, verschleißfrei, optional mit Differenzdruckanzeiger und Analogausgang





■ Kleindurchflussmesser

Direkt ablesbare Skala, kurze Bauform, optional mit Dosierventil, Reedkontakt, Induktivkontakt



■ Kolbendurchflussmesser

Kompakte Bauform, Plexiglas als Splitterschutz, Grenzwertkontakt

■ Nebenstrom- durchflussmesser

Anzeige ohne Hilfsenergie, optional Grenzwertkontakt, umfangreiche Materialauswahl



■ Schaugläser

■ Sprinkler Messblenden

Mit VDS oder FM Zulassung im Blendenbereich von DN80 bis DN250 und Druckstufen PN10 und PN16 verfügbar; Anzeige 0-100% Skala oder Direktskala in m³/h



Schwabekörpergeräte- Messgeräte:

- * mit Linearsensor 4..20mA
- * mit außenliegender Dichtung für minimalem Druckverlust

Flüssige Medien, mit einer mind. Leitfähigkeit von $5\mu\text{s}$ sind typisch für den Einsatz von Magnetisch Induktiven Messsystemen (MID/IDM). Da es gerade in diesem Marktsegment bereits viele etablierte Hersteller mit kaum unterscheidbaren Produkten gibt, sind die in der Praxis oft relevanten Details hervorzuheben. Eine davon ist die speziell hohe Samplingfrequenz von 50-400Hz, die zu einer erhöhten Genauigkeit und einer zuverlässigeren Messung bei pulsierenden Strömungen führt.

■ Magnetisch-Induktive Sensoren

Die breite Sensorpalette reicht von DN3 – DN2000 (3a-zertifiziert, DVGW, DIN I 1851, Triclamp, Kleinstmengendosierung) und ist so aufgebaut, dass auch nachträglich zwischen einem Kompaktsystem und einer „Getrennten Version“ umgebaut werden kann.



■ Magnetisch-Induktiver Messumformer

Sämtliche elektronischen Bauteile befinden sich im Messumformer, dadurch ist ein Ausbau des quasi „elektrisch passiven“ Sensors (nur Spulen- und Elektrodenanschluss) aus dem Rohrsystem nur höchst selten notwendig!

- * 50-400 Hz Samplingfrequenz für hohe Messgenauigkeiten
- * MODBus, Profibus,
- * Standbyfunktion für Energiesparmodus



ISOIL LIBRA ist eine internationale akkreditierte und zertifizierte Prüf-, Überwachungs- und Kalibrierstelle nach UNI EN ISO 17025 für den Bereich Durchflusstechnik!



■ Ultra-Kompakt Durchflussmesser

Kompaktgerät mit eingebauter Temperaturmessung inklusive 2 Impulsausgängen und 4..20mA Ausgang, DN10 - DN50!



■ Insertion Durchflussmesser

Kostengünstige Spezial-Einstichversion quer zur Durchflussrichtung DN80-DN1000



■ Dosiersysteme

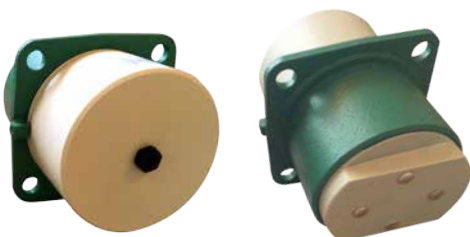
Hochgenaue Dosiereinheit mit 400Hz Samplingfrequenz, speziell für Abfüllaufgaben ab DN3 (Brauerei, Molkerei)



■ FLOWIZ GPRS Durchflussmesssystem

Batteriebetriebener MID mit eingebautem GPRS-Modul mit SIM-Karten Slot optional mit Drucktransmitter zur Überwachung und Protokollierung von Trinkwassernetzen. (Leckagedetektion)

■ Wasserzähler



■ Prüfsysteme

Geprüfte Kalibriereinheit ISOCAL, ISOCHECK zur Vor-Ort Überprüfung im Vollbetrieb



■ Durchfluss- und Strömungsmessungen für Flüssigkeiten

Weitere Spezial Varianten, wie Ultraschall Durchflussmesssysteme oder Kalorimetrische Strömungssensoren runden das Programm ab und erweitern somit das Einsatzgebiet in vielen Branchen von Industrie bis HKLS.



■ Ultraschall-Sensoren

ISOFLUX IFX-01

Ultraschallsensor zertifiziert nach EN1434 MI004, einsetzbar als Durchflusssensor für Wärme-/Kältemengen, kombinierbar mit ISONRG oder branchenüblichen BTU-Metern. DN25 - DN200. Impuls Ausgang, Kompaktversion, Lithium Batterie oder ext. Versorgung

ISOFLUX IFX-B

Messsystem für sauberes Wasser und Flüssigkeiten mit geringer Leitfähigkeit
DN32 - DN300, Lithium Batterie (8 J.), Passiver Impuls, 4..20mA, Kompaktversion

ISOFLUX IFX-A

Messsystem für sauberes Wasser und Flüssigkeiten mit geringer Leitfähigkeit
DN32 - DN 800, 90-230VAC, Impuls, 4..20mA, getrennte Version

■ Clamp-On Ultraschall

Clamp On System als Mobilgerät oder stationäres System DN10 – DN3000



■ Strömungsmessung

Strömungswächter bzw. Kompaktdurchflussmesser nach dem Kalorimetrischen Prinzip, 60bar, 80°C



ISOFLUX IFX-C

Trinkwasserzähler zertifiziert nach EN1434 MI001, Rilsan Auskleidung, WRAS zertifiziert,

DN32 - DN200, Lithium Batterie (8 J.), Passiver Impuls, 4..20mA, bidirektional, optional Drucktransmitter +Interface Download, Kompaktversion

Geräte nach der EU-Messgeräterichtlinie EN1434 gemäß (European Directives 2004/22)

- * MI-001 für Wasserzähler
- * MI-004 für Wärmezähler gelten als „eichfähig“

■ Wärme- / Kältemengenmessung

Mit der Erfüllung der EN1434 (European Directives 2004/22) für Wärme- und Kältemengenmessungen können „eichfähige“ Applikationen mit der Zulassung MI-001 für Kaltwasser und MI-004 für Heißwasser und Wärmemenge abgedeckt werden.



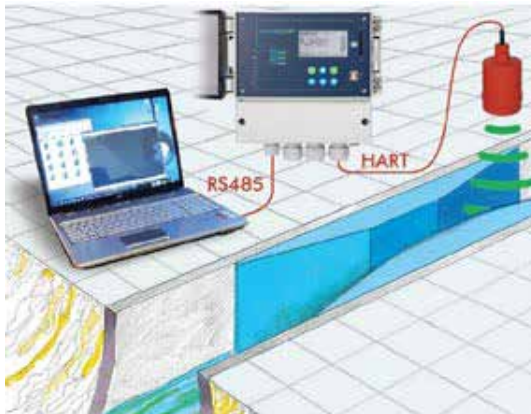
■ Ultraschall Wärme- / Kältemengenzähler

Batteriebetrieben als Kompaktversion mit M-Bus oder MODBUS oder als separates Messsystem mit zertifiziertem Pulsausgang über den neuen universellen Messumformer ISONRG (MI-004) mit RS232, RS485, MODBUS, BACnet, MS/TP, M-bus oder N2Open

■ Magnetisch Induktiv

Robuste Ausführung koppelbar mit allen MID-Sensoren für Industriearbeiten mit eingebautem Rechenwerk für Wärme-/Kältemenge.

■ Durchflussmessung im offenen Gerinne



■ Ultraschall Durchflussmesssystem

Für sämtliche Gerinnevarianten, wie Parshall, Venturi, Palmer-Bowlus, Khafagi, Rechteckschwelle, Überfallwehr, Trapezwehr, Thomson Wehr, O-Profil.



■ MID Abflussregelung / Abflussdrosselung

Abflussregelung für Zu- und Ablaufkanal bei Gewässerschutzanlagen, Retentionsbecken und Kläranlagen, optional mit Schieber zur Abflussdrosselung.

Unser Partner ist weltweit eines der wenigen Unternehmen, dass alle vier verfügbaren Sensortechnologien, die in der modernen Druckmesstechnik im Bereich von 0,1 mbar bis 2400 bar zum Einsatz kommen, anbietet.

- * Siliziumsensor ohne Medientrennung und Edelstahl-Siliziumsensor
- * Edelstahl-Dünnschichtsensor
- * Keramik-Dichtschichtsensor
- * Kapazitiver Keramiksensor

Prozessindustrie Druckmessumformer

Robustes Gehäuse Alu oder Edelstahl mit Display, Ex, Genauigkeit 0,1%, Gewinde oder Flansch, „der“ Standard im Industriebereich!



Hydrostatische Druckmess-/Brunnenmesssonden

Pegelsonden für Pumpstationen/Abwasserpumpwerke, Gewässerschutzanlagen, Keramikmembrane für den Abwasserbereich oder Edelstahlmembrane für den Öl-/Benzinbereich, PVC, PUR oder FEP Kabel, PVC/PVDF/Edelstahl Gehäuse, SIL-Zulassung optional mit Pt100-Temperaturfühler: (Ex)



Differenzdruckmessumformer Von der Reinraumanwendung bis zur Industrieanwendung



Hygienerecht

Triclamp für CIP Anwendungen in Pharmazie, Chemie und Lebensmittelindustrie



Digitalmanometer

Batteriebetriebene Manometer optional mit Datenlogger, höhere Ablesegenauigkeit



■ **OEM**

Low-Cost Versionen: Genauigkeit 0,5-1%, 4..20mA Maschinenbau, Trinkwasser-Versorgungsanlagen



■ **Drucktransmitter**

Für sämtliche Anwendungsbereiche wie in der Industrie mit hoher Genauigkeit (0,1/0,25/0,35%) und Langzeitstabilität, Prozessindustrie, Schiffbau und Offshore. Auch hier ist eine fachgerechte Auswahl entsprechend der Applikation von hoher Wichtigkeit, da die Problematik der Beständigkeit speziell im Chemie- und Pharmaziebereich oft missachtet wird. (Ex und SIL)



■ **Elektronische Druckschalter**

Schaltpunkt Einstellung über Display bis 4 Kontakte, optional 4..20mA oder 0..10VDC



Präzise Messgeräte als kombinierte Datenlogger für Temperatur, O₂-Gehalt, Wasserpegel, pH-Wert, Leitfähigkeit



Präzisionsdatenlogger für Gewässer

Pegelstand und Temperatur + Speicherndes Präzisionsbarometer
pH-Wert / Leitfähigkeit / O₂-Gehalt und Temperatur
Wasserqualitäts-Datenlogger

„Das Prinzip aller Dinge ist das Wasser; aus Wasser ist alles und ins Wasser kehrt alles zurück“

nach Thales von Milet
in Goethes Faust



Analytik/Temperatur



Temperatursensoren

Sensor Pt100 4-Leiter oder als Temperaturtransmitter mit 4..20mA



pH, Redox, (ORP), Leitfähigkeit und Sauerstoff (O₂)

4..20mA , IP67 mit einsteckbare Display zur Sensorkalibrierung oder als Vorortanzeige, Kabelversion IP68 Version mit HART

Neben den PC Visualisierungen werden wieder vermehrt Prozessanzeiger, Regler oder Digitalschreiber für das Erfassen, Anzeigen und Protokollieren von Messdaten gefordert.



GPRS Datenlogger

Batteriebetriebener GPRS Datenlogger für Schaltschrank oder Vorortmontage in 1-4 Kanalversion speziell zur Füllstandsdatenaufzeichnung mit direktem Datenzugriff über den eingebauten SIM-Slot.



Multicontroller

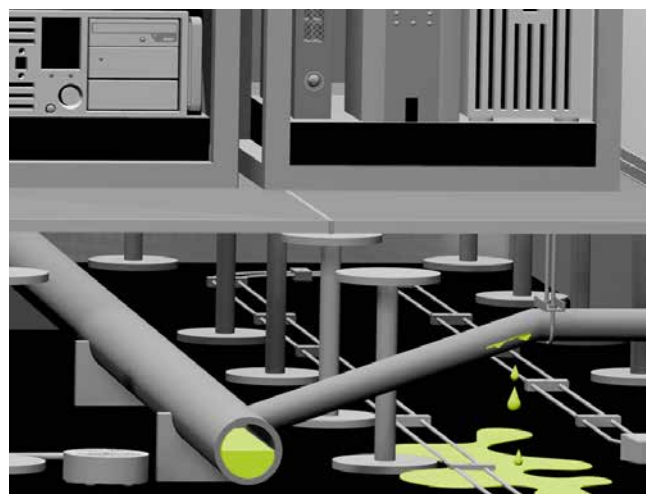
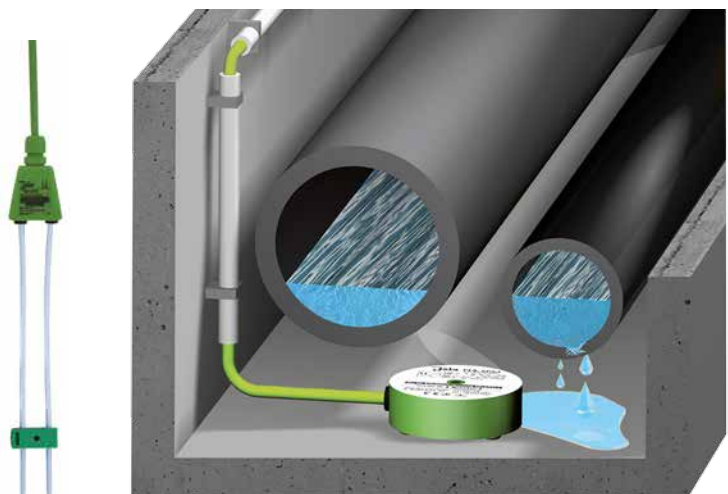
Zeitgemäßer 1-15 Kanal HART-Multicontroller, welcher für sämtliche HART Messsensoren von Ultraschall, Radar bis zu den kapazitiven Sonden über 4..20mA Schleife einen Datenaustausch ermöglicht.



Datenlogger / Digitalschreiber

Mehrkanalversion mit Universaleingängen und USB Anschluss, Datenlogger mit Kommunikations-Software für max. 90 Kanäle, frei programmierbar, 5,7" TFT Farbdisplay, bis 72 Eingänge über 20 verschiedene Eingangsmodule, 144x144mm

Leckage-Wasserschäden bei Gebäuden (Rohrbruch, defekte Klimaanlage etc.) verursachen meistens extreme Sanierungskosten. Um derartige Kosten durch Wasserschäden zu vermeiden bietet JOLA bereits seit Jahrzehnten eines der umfassendsten konduktiven Leckagesysteme, welches speziell in den Bereichen Gebäudeüberwachung und Tanküberwachung seine Hauptanwendungsgebiete findet, an. Durch das Baukastensystem können auch Altanlagen noch nach vielen Jahren beliebig ausgebaut bzw. erweitert werden! Haupteinsatzgebiete sind Museen, Rechenzentren, Krankenhäuser, Banken, Gallerien, Hotels, Einkaufszentren, Garagen, etc. in denen Server-, Computer-, Reinnräume oder Doppelböden im Gebäudebereich auf Wassereintritt überwacht werden müssen. (Ex)



Leckstar

Sicherlich das weitverbreitetste Wasser-Leckagesystem in Österreich. Punktuelle Plattenelektroden, Liniensensoren wie Kabel- oder Bandelektroden, Hängeelektroden bis zu Teppichelektroden können beliebig kombiniert und an ein zentrales Überwachungsrelais Type LECKSTAR mit DIBt-Zulassung geführt werden. Das System überwacht sich selbst auf Funktion und zeigt Funktionalität, Leckagedetektion oder elektrischen Systemdefekt mittels LED bzw. Relaisausgang an.



- System Leckstar:**
- * mit DIBt-Zulassung Nr. Z-65.40-203
 - * halogenfrei
 - * selbstüberwachend

Für alle leitenden und nichtleitenden Medien wie Öle, Benzine, Säuren, Laugen etc. speziell im Einsatz zur Tank- / Behälterüberwachung.

Leckmaster

Kapazitives Leckagesystem in Form von punktuellen Plattensensoren, Stand- und Hängesensoren, die mit dem zentralen Überwachungsrelais Type LECKMASTER mit DIBt-Zulassung kombiniert werden können. Das System überwacht sich selbst auf Funktion und zeigt Funktionalität, Leckagedetektion oder elektrischen Systemdefekt mittels LED bzw. Relaisausgang an.



System
Leckmaster mit
DIBT Zulassung
Nr.Z-65.40-203



■ L-Pointer

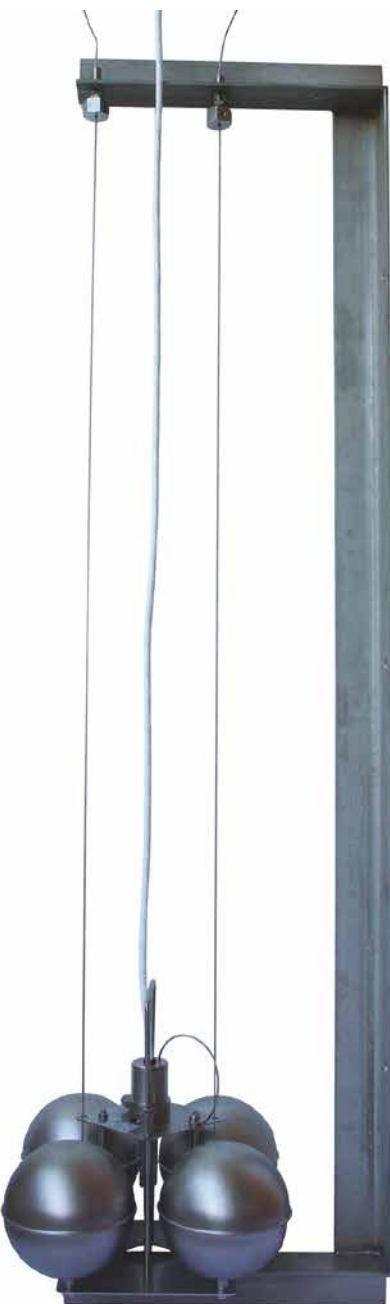
Kompakte Version in 2-Draht Ausführung mit Ruhestrom- oder Arbeitsstromkontakt für NAMUR Stromkreise.

■ Leckwatcher

Kompakte Version mit eingebauter Elektronik zur Direkteinbindung in SPS oder DDC-Regler in 2-Draht, 3-Draht (pnp-Transistorausgang) oder 4..Draht (mit potentialfreiem Reedkontakt) Ausführung.

■ Liqui-Switch

Kompakte Version in 4..Draht Ausführung mit Ruhestrom-/Arbeitsstromkontakt oder Wechslerkontakt



■ ÖL/WASSER Detektoren – Schwimmelektroden

Schwimmelektrode mit Gewässerschutzzulassung zur Detektion von brennbaren Flüssigkeiten auf Wasseroberflächen. Internationaler Standard im Bereich von Gewässerschutzanlagen im Autobahn-/Straßentunnelbau. Die Funktionsfähigkeit ist beim Einsatz in abgeschlossenen Überwachungsbereichen ohne Ablauf (Gruben, Sammelbecken, Pumpenschächten) und in Abscheideanlagen nach DIN 1999-100, DIN EN858-1 und DIN EN858-2 gewährleistet!



■ CPM - Kathodischer Korrosionsschutz Monitoringsystem

Zur Lokalisierung und Diagnose von Schadstellen durch Korrosion (Rost), überprüft die Funktionsfähigkeit der Anlagen.



Durch die langjährige Erfahrung und die in Europa geschätzte Kompetenz unseres Schweizer Partners thuba AG ist es nun auch möglich die Ex-Anforderungen in den kritischen Bereichen, wie z.B. bei Tankwartungen im Chemiebereich und der Mineralölwirtschaft oder im Flugzeugwartungsbereich am Hangar etc., vorschriftsmäßig zu lösen. Die Kernkompetenz der thuba AG wird dabei dafür eingesetzt, um Ihre Sicherheit bei verfahrenstechnischen Anlagen wie beim sicheren Verlassen von Produktionsräumen zu gewährleisten



Ex-Erdungsüberwachungssystem / Zeitweilige Ausgleichsverbindungen

Zeitweilige Ausgleichverbindungen für mobile Geräte, Behälter und Fahrzeuge, LKW, Tankwagen etc.



Ex Kabelrollen



LEAKSONIC

Gasleckagen hörbar machen! (20-90 MHz)

Ihre Professionalität - sichtbar mit unseren Leuchten



Ex Inspektionsleuchte



Ex LED Handleuchte (Zone 0 und Zone 1, 2, 21 und 22)



Ex LED Rohr- und Maschinenleuchte Ex LED Industrie-Rohrleuchte



Ex LED Wand- und Deckenleuchte

■ Ex Heizung - Elektrowärme

Ihre Anlagen - temperiert von unseren Heizungen



■ Ex Erdungsspiralkabel

Als Potentialausgleich für Geräte, Behälter und Maschinenteile im Ex-Bereich



■ Ex Widerstandstemperaturfühler Pt-100



■ Eigensichere Betriebsmittel für die Mess- und Regeltechnik



■ Ex Steuerungen

Ihre Produktion - überwacht von unseren Steuerungen



■ Ex Installationsmaterial

■ Ex Installationsmaterial

Ihre Funktionalität - implementiert mit unserem Installationsmaterial



■ Ex-Tank- und Rohrbegleitheizungen / Wärmekabel

Ihre Prozesse - begleitet von unseren Tank- und Rohrbegleitheizungen

Spezialprodukte für thermische und fördertechnische Apparate in allen Bereichen der Prozess-Industrie.

Wärmekammer für Fässer & Container

Wärmekammer für Fässer & Container sind geeignet bis zur Hochtemperatur von 500°C. Heizsystem für die Vorwärmung & Erwärmung in der Stoff- und Materialbehandlung



Das Programm umfasst:

- * Trockenschrank & Temperofen
- * Pharmatrockner & Laborofen
- * Beheizter Rührwerksbehälter & Schmelzanlage
- * Hochtemperaturanwendung & Sonderheizung
- * Fassheber & Kippgerät
- * Absauganlage & Umfüllstation
- * Beheizter Prüfstand



■ Fassheizer

Fassheizer mit Explosionsschutz für eine einfache Aufheizung von Gebinden, 230V AC oder 400V AC, Dampf Ausführung, spezielle mobile Heizgeräte für alle Einsatzgebiete nach Kundenwunsch



■ Tauchsieder

Diverse Industriearbeiten, Ex-Version, Edelstahl, Sonderversionen nach Kundenwunsch



■ Fassarmatur & Zubehör



■ Heizmantel für IBC-Container & Behälter

IBC Heizmantel bestehend aus zwei Ebenen mit Doppelthermostat.



FÜLLSTAND · DRUCK · EXPLOSIONSSCHUTZ · LECKAGE · DURCHFLUSS

GÖTH Solutions GmbH · Leinmüllergasse 4, Top 6 · 1230 Wien
Tel.: +43 1 890 20 41 · Fax: +43 1 890 20 41-14
Mail: office@goeth-solutions.at · www.goeth-solutions.at

■ Die GÖTH SOLUTIONS GMBH ist Österreich-Vertretung folgender Markenhersteller:

ADF Sensorik GmbH

Patentierter Spezialsensoren nach dem Kalorimetrischen Messprinzip

Driesen und Kern GmbH

Datenlogger, Feuchtemessung, Feuchtesensoren, Transmitter, und Messgeräte

A. Kirchner und Tochter GmbH

Produktion von Geräten für die Durchflussmessung und Überwachung

MONITOR Technologies, LLC

Füllstandsmesstechnik speziell für Schüttgüter

thuba AG · thuba EHB AG

Ihr Partner für international zertifizierte Lösungen im Explosionsschutz (Ex-Schutz, explosionsgeschützt, ATEX, IEC-Normen)

BD SENSORS GmbH

Elektronische Druckmesstechnik

ISOIL INDUSTRIA SpA

Magnetisch Induktive Durchflussmestech-
nik MID/IDM

Labkotec GmbH

Hersteller von elektronischen Warnanlagen für Abscheider, Eisdetektoren für Windturbinen, sowie webbasierten Datenübertragungssystemen.

MÜTEC Instruments GmbH

Messsysteme für Schüttgüter

WILL & HAHNENSTEIN GmbH

Thermische Apparate und förder-
technische Geräte vom einfachen Tauchsieder und Fassetzheizer bis hin zum vollautomatisierten Wärmebehandlungseinrichtung

BD Simex GmbH

Ihr Partner für Messwerterfassung und Visualisierung

Jola Spezialschalter GmbH & Co. KG

Spezialschalter und Niveauregelgeräte für Flüssigkeiten aller Art - Leckage Detektoren, Schwimmelektroden, Feuchtdetektoren, Regendetektoren

MECON GmbH

Hydraulischer Messgerätebau

NIVELCO Process Control Co.

Füllstandsmesstechnik für Flüssigkeiten und Schüttgüter

■ Maßgeschneiderte Individuallösungen vom Spezialisten für Mess- und Regeltechnik.